

SEAJET 017 EPOXY BONDING PRIMER for alloys.

СИДЖЕТ 017 СВЯЗУЮЩАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ СПЛАВОВ

SEAJET 017 EPOXY BONDING PRIMER for alloys является эпоксидным грунтом для алюминия, алюминиевых сплавов, свинца и бронзы.

Характеристики:

- Улучшает адгезию с алюминием и сплавами и обеспечивает лучшую эффективность в сравнении с травильными грунтами.
- Может использоваться выше и ниже ватерлинии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип: Тонкая пленка эпоксидного грунта.

Рекомендованное применение: Грунтовка для алюминия, алюминиевых сплавов, свинца и бронзы.

Подготовка поверхности:

Удалить все загрязнения с поверхности перед нанесением. Обезжирить с помощью мощного средства для лодок SEAJET BOATWASH. Отшлифовать алюминий с помощью наждачной бумаги P80-120. Бронзовые поверхности обработать сырой наждачной бумагой P80 или Scotch Brite HPCSU-R. После окончательной очистки нанесите один слой SEAJET 017. Для забортных приводов рекомендуется наждачная бумага P-220.

Физические свойства:

Цвет: Чисто белый.
Точка вспышки: 29°C
Содержание твердых частиц, %: 42 ± 2
ЛОС (теоретически): 498 г/л

Применение:

Соотношение смеси: Основа: 71 Отвердитель: 29
(По объему)
Растворитель: РАСТВОРИТЕЛЬ SEAJET E
Нанесение: Бесвоздушный распылитель, кисть, валик*.
Минимальная температура: 5°C
Максимальная влажность: 85% относительной влажности

Нанесение распылением:

№ наконечника: Graco 517, 413
Давление краски на выходе: 0,25 – 0,35 МПа
Растворение: 0 – 5% (от объема)

Толщина пленки и скорость

	Мин.	Макс.	
растекания: Толщина пленки, влажная	60	83	µm
Толщина пленки, сухая:	25	35	µm
Скорость растекания: (теоретически)	16,8	12,0	м ² /л

Предпочтительное предыдущее

Покрытие: -

Предпочтительное последующее

покрытие: SEAJET 117 или SEAJET 118, SEAJET 011, PELLER CLEAN, SEAJET SPEED FINISH и т.д.

Упаковка:

Препарат поставляется в двух упаковках

Примечание:

* толщина пленки и скорость растекания зависят от способа нанесения.

Данные о нанесении покрытия:

Температура	Время сушки (при толщине сухой пленки в 25μ)	Интервалы между нанесением покрытия (при толщине сухой пленки в 25 μ)	Жизнеспособность	Сушка до эксплуатации	Примечания
-5°C	-	-	-	-	-
0°C	-	-	-	-	-
5°C	Высыхание поверхностного слоя: 60 минут Высыхание по всей толщине слоя: 12 часов	Минимум: 16 часов Максимум: 7 дней	24 часа	-	-
10°C	Высыхание поверхностного слоя: 45 минут Высыхание по всей толщине слоя: 8 часа	Минимум: 12 часов Максимум: 7 дней	20 часов	-	-
20°C	Высыхание поверхностного слоя: 30 минут Высыхание по всей толщине слоя: 6 часа	Минимум: 8 часов Максимум: 7 дней	18 часов	-	-
30°C	Высыхание поверхностного слоя: 20 минут Высыхание по всей толщине слоя: 4 часа	Минимум: 6 часа Максимум: 7 дней	12 часов	-	-

Примечание: Время высыхания и интервалы между нанесением покрытия увеличиваются в зависимости от толщины наложенного слоя.

Перед повторным нанесением слоя следует удостовериться, что уже нанесенное покрытие полностью просохло.

Информация о безопасности: при необходимости получения информации о безопасности, защите здоровья и окружающей среды необходимо получить Лист безопасности материала в компании Chugoku Paints B.V.

Рекомендация по мерам личной безопасности содержится в Листе безопасности и защиты здоровья, который может быть получен по запросу. Минимальные меры предосторожности при работе с краской следующие:

- Следует соблюдать меры предосторожности, указанные на контейнере.
- Следует обеспечить необходимую вентиляцию.
- Необходимо избегать попадания вещества на кожу, а также вдыхания распыленного вещества.
- При попадании на кожу следует промыть пострадавший участок теплой водой с мылом. Также можно использовать соответствующее очищающее средство. При попадании в глаза следует промыть глаза водой и незамедлительно обратиться к врачу.
- Поскольку препарат содержит горючие вещества, следует избегать искр и открытого огня. Курение в помещении, в котором ведется работа с краской, должно быть запрещено.

Определения:		
Допуски:		цифровая информация, указанная в данном листе технических данных, может несколько отличаться от фактических значений в результате стандартных производственных допусков.
Скорость растекания:		Скорость растекания зависит от условия нанесения, геометрии поверхности, погодных условий и т.д.
Содержание твердых частиц:		Значение содержания твердых частиц, указанное в настоящем листе технических данных, является процентным содержанием сухой пленки, полученной из толщины влажной пленки при указанной скорости нанесения и условиях. Измерения проводились стандартным способом компании Chugoku в соответствии с методом D2697 ASTM.
Интервал между нанесением покрытия:		Интервалы указаны с учетом хорошего покрытия краской
Высыхание по всей толщине:		Время указано до момента, когда нанесенный слой не может быть поврежден. Достижение полной механической прочности занимает больше времени.
ЛОС:		Теоретическое количество летучих органических соединений в г/л.

Отказ: Данные, характеристики, руководства и рекомендации, указанные в настоящем листе технических данных, отражают результаты тестов или опыт, полученный при контролируемых или особых обстоятельствах. Их точность, полнота или соответствие фактическим условиям использования не гарантировано и определяется пользователем. Данные о веществе могут меняться без предупреждения и автоматически теряют силу через два года с момента выдачи настоящего документа. Все юридические взаимоотношения компании Chugoku Paints B.V. регламентируются Единными Условиями Продажи и Доставки Товаров компании Chugoku Paints B.V., составленными окружным судом г. Роттердам. Данные условия могут быть получены по запросу. Компания Chugoku Paints B.V. отказывается от применения каких-либо Общих Условий, используемых контрагентами. Юрисдикция: соответствующий суд г. Роттердам.

Инспектор оказывает помощь в ходе применения товара, поставленного компанией Chugoku, только с помощью советов относительно применения товара на месте. Инспектор обязуется выполнить работу добросовестно, однако, компания Chugoku и/или инспектор не несут ответственности (прямой или косвенной), если работы не привели к ожидаемому результату. При любых обстоятельствах покупатель несет ответственность за выполнение работ. Любые рекомендации и/или помощь, оказанная инспектором, является ответственностью покупателя и подпадает под действие Единных Условий Продажи и Доставки Товаров компании Chugoku Paints B.V. В случае задержки или ущерба, вызванного ошибками или халатностью компании Chugoku и/или инспектора, компания Chugoku или инспектор не несут какой-либо ответственности за данный ущерб или задержку. Ответственность компании Chugoku или инспектора за какие-либо косвенные убытки также исключена.

Некоторые продукты были намеренно изменены для удовлетворения европейских требований относительно европейского, национального или местного законодательства относительно особых европейских требований. Таким образом, некоторые физические свойства, указанные в настоящем листе технических данных, могут отличаться от свойств, указанных в оригинальном листе технических данных на японском языке.